



Verein  
Freunde  
des Klosters  
Mariazell Wurmsbach

PROTOKOLL

der  
14. Mitgliederversammlung MV vom  
Dienstag, 28. Mai 2019, 18.30 Uhr

Ort: Kloster Wurmsbach, Schulgebäude, Wurmsbach

Teilnehmer: Vorstand, entschuldigt Luzius Thürlimann  
Kontrollstelle, entschuldigt Hugo Fontana, Ueli Jud  
Vereinsmitglieder (ohne Anmeldung)

Traktanden

1. Begrüssung und Wahl der Stimmzähler
2. Genehmigung Protokoll der Mitgliederversammlung MV vom 22.3.2018
3. Jahresbericht des Präsidenten
4. Jahresrechnung 2018
  - Bericht der Revisionsstelle
  - Abnahme der Jahresrechnung 2018
  - Entlastung des Vorstandes
5. Mitgliederbeitrag 2019: Antrag auf Belassung des bisherigen Beitrages
  - CHF 75.00 für Einzelmitglieder
  - CHF 100.00 für Ehepaare
  - CHF 200.00 für juristische Personen
6. Diverses

## 1. Begrüssung und Wahl der Stimmzähler

Präsident Hans Keller begrüsst im Namen des Vorstandes die Teilnehmer. Ein spezieller Gruß richtet er an Äbtissin Monika und an die Schwestern des Klosters.

Erfreulicherweise durfte der Verein wiederum die Grosszügigkeit und das Wohlwollen der Mitglieder in grossem Ausmass erfahren. Herzliches Vergelts Gott.

Auf die Verlesung der eingegangenen Entschuldigungen wird verzichtet, lediglich erwähnt werden Luzius Thürlimann, Vorstandsmitglied, und die Revisoren Hugo Fontana und Ueli Jud.

Im Gedenken an die im vergangenen Jahr verstorbenen Mitglieder erheben sich die Teilnehmer kurz von ihren Sitzen. Hans Keller erwähnt, dass die Klostersgemeinschaft die Verstorbenen in ihr Gebet einschliesst.

### Wahl der Stimmzähler

Ohne weitere Nomination wird Albert Hilber einstimmig gewählt.

### Feststellungen

- Gemäss den Statuten ist die MV bis vor Ende Mai abzuhalten.
- Die Einladung zur MV erfolgte Mitte April 2019 und somit rechtzeitig.
- Die Versammlung ist beschlussfähig.

## 2. Genehmigung Protokoll der MV vom 22.3.2018

Auf der Homepage ist das Protokoll abrufbar und lag auch im Klosterladen auf.

Diskussionslos wird das Protokoll verabschiedet. Hans Keller dankt Werner Rüegg für die Verfassung. In den kommenden Wochen wird das Protokoll im Klosterladen aufgelegt und auf der Homepage des Klosters publiziert.

## 3. Jahresbericht des Präsidenten

Der Bericht lag der Einladung bei (vergleiche Anhang).

### Mündliche Ergänzungen von Hans Keller:

- Unterstützung Kloster  
Die Mitgliederbeiträge und Spenden des vergangenen Jahres in der Höhe von Fr. 40'000.-- finden Verwendung für folgende Projekte:
  - Erneuerung der Beleuchtung und Malerarbeiten im Kreuzgang
  - Reparatur eines Holztors.Vorbehältlich der heutigen Genehmigung durch die MV werden dem Kloster Fr. 40'000.-- für die Finanzierung der vorerwähnten Projekte überwiesen.

Es ist vorgesehen die Beiträge des laufenden Jahres, soweit die Mittel reichen, wie folgt zu verwenden:

- Reinigung der Klosterkirche
- Reparatur der Brandanlage im Lichthof
- Sanierung des Personenlifts im Haus Seeblick
- Sanierung des Holzsteges und der Badeanlage.

Daneben bleibt auch die Gesamterneuerung der Heizungsanlage des Klosters ein Thema.

Es werden keine Fragen zum Jahresbericht gestellt, der einstimmig gutgeheissen wird.

#### Rücktritt von Christa Gebert

Aus gesundheitlichen Gründen hat Christa Gebert ihren Rücktritt aus dem Vorstand erklärt. Seit der Gründung des Vereins im 2005 ist sie im Vorstand tätig gewesen und war während dieser Zeit Vizepräsidentin. Sie hat im Vorstand sehr aktiv mitgearbeitet, ihre Anliegen sachkundig eingebracht und damit die Vereinstätigkeiten wesentlich beeinflusst. Wir danken Christa Gebert herzlich für die angenehme und konstruktive Zusammenarbeit im Vorstand. Für die Zukunft wünschen wir ihr viel Glück und alles Gute, vor allem auch in gesundheitlicher Hinsicht. Es freut uns, wenn Christa Gebert auch weiterhin im Verein aktiv bleiben wird. Hans Keller überreicht ihr ein kleines Präsent.

Die Ersatzwahl für Christa Gebert erfolgt im kommenden Jahr. Der Vorstand ist auch mit der aktuell reduzierten Zahl statutenkonform besetzt. Die Konstituierung des Vorstandes erfolgt durch den Vorstand selbst. Der Vorstand wird das Vizepräsidium an der nächsten Vorstandssitzung wählen.

#### 4. Jahresrechnung 2018

Kassier Willi Zahner erläutert die Jahresrechnung, die der Einladung zur MV beigelegt hat.

Die Revisoren haben die Rechnung geprüft und für richtig befunden. Die Teilnehmer sind einverstanden, dass über die nachfolgenden Anträge in Globo abgestimmt wird.

In Folge der Abwesenheit der Revisoren verliest Hans Keller den Bericht, der folgende Anträge enthält:

- Genehmigung der Jahresrechnung 2018
- Entlastung des gesamten Vorstandes
- Verdankung des grossen Engagements mit speziellem Dank an den Präsidenten.

Es erfolgen keine Wortmeldungen und die Anträge werden genehmigt.

Hans Keller spricht dem Kassier und den Revisoren den besten Dank aus.

#### 5. Mitgliederbeitrag 2019

Der Vorstand beantragt die Belassung der bisherigen Beiträge:

- CHF 75.00 für Einzelmitglieder
- CHF 100.00 für Ehepaare
- CHF 200.00 für juristische Personen

Die Diskussion wird nicht benutzt und es wird anschliessend die Beibehaltung der bisherigen Beiträge gutgeheissen.

#### 6. Diverses

Der Präsident informiert wie folgt:

- Das Kloster hat die Webseite überarbeitet.
- Der Verein ist per Mail wie folgt zu erreichen: [freundeskreis@klostermariazell.ch](mailto:freundeskreis@klostermariazell.ch).
- 31. Okt. 2019: Vortrag von Pater Anselm Grün „Was will ich? Mut zur Entscheidung“

Hans Keller spricht folgende Dankesworte aus:

- an den Vorstand für die ausgezeichnete Zusammenarbeit, insbesondere an Willi Zahner für die Erstellung der Unterlagen und die Power-Point-Präsentation und an Helene Bollhalder für den Versand der Einladungen und für die Organisation des heutigen Apéros
- an Erwin Pfiffner, Klosterberater, für die Unterstützung im letzten Jahr
- an die Klostersgemeinschaft, insbesondere an Äbtissin Monika, für ihr Mitwirken in der angenehmen Klosteratmosphäre
- an die Mitglieder des Vereins für ihre Grosszügigkeit und ihr Wohlwollen.

Im 2. Teil der MV referiert Sr. Marianne-Franziska über die Geschichte des Klosters Mariazell Wurtsbach unter dem Titel: „760 Jahre Kloster Mariazell Wurtsbach – im Auf und Ab der Jahrhunderte“. Als promovierte Historikerin ging sie mit ansteckender Begeisterung und grosser Sachkenntnis auf die lange Geschichte des Klosters ein. Der Vortrag stiess auf grosses Interesse.

Die Firma De Zanet AG, Strassenbau- Tiefbau, Kaltbrunn hat sich in verdankenswerter Weise bereit erklärt, für die Kosten des Apéros aufzukommen. Herzlichen Dank.

Hans Keller schliesst offiziell die 14. MV des Vereins.

Für das Protokoll:           Werner Rüegg

Anhang: Jahresbericht des Präsidenten

## Jahresbericht 2018

Liebe Freundinnen und Freunde des Klosters Mariazell Wurmsbach

Gerne lasse ich Ihnen den Bericht über das vergangene Vereinsjahr zukommen.

### 1. Mitgliederbestand

Der Verein wies per 31. Dezember 2017 einen Mitgliederbestand von 304 Personen auf. Im Jahr 2018 konnten 7 Neumitglieder gewonnen werden. 19 Austritte waren zu verzeichnen. Bei 8 Mitgliedern ist die Mitgliedschaft infolge zweimaligen Nichtbezahlens des Mitgliederbeitrages erloschen (Art. 4 der Statuten). Gegenüber 2017 hat der Bestand um 12 Mitglieder abgenommen. Der Mitgliederbestand beläuft sich per 1. Januar 2019 auf 292 Personen.

### 2. Vorstand

Auf die Mitgliederversammlung 2018 haben Pia Helbling und Erwin Pfiffner ihren Rücktritt aus dem Vorstand erklärt. Beide waren seit der Gründung des Vereins (2005) im Vorstand und arbeiteten aktiv mit. Wir danken Pia Helbling und Erwin Pfiffner für die angenehme und sehr konstruktive Zusammenarbeit im Vorstand. Neu in den Vorstand gewählt wurden Helene Bollhalder aus Jona und Luzius Thürlimann aus Pfäffikon. Beide haben sich in der kurzen Zeit gut in den Vorstand integriert.

### 3. Finanzen

Die finanzielle Situation können Sie der Jahresrechnung 2018 entnehmen. Die Rechnung schliesst mit einem Ertragsüberschuss von CHF 635.47. Das Vermögen beläuft sich vor der Überweisung an das Kloster auf CHF 43'213.38. Die Vermögensreduktion ist insbesondere auf den Rückgang der Spenden zurückzuführen, während die Mitgliederbeiträge konstant blieben.

Viele Mitglieder haben neben dem ordentlichen Vereinsbeitrag wiederum eine grosszügige Spende getätigt. Für dieses Wohlwollen danke ich Ihnen herzlich.

### 4. Unterstützung Kloster

Für das Jahr 2018 können wir dem Kloster einen Betrag von CHF 40'000.00 überweisen. Mit diesem Betrag können wir die Beleuchtung im Kreuzgang sowie die Reparatur eines Holztores finanzieren. In den nächsten Jahren stehen die Reparatur des Personenlifts im Haus Seeblick sowie die Reinigung der Klosterkirche an. Daneben bleibt auch die Gesamterneuerung der Heizungsanlage des Klosters ein Thema.

### 5. Aktivitäten

Nach dem geschäftlichen Teil an der Mitgliederversammlung im März 2018 durften wir ein Kammerkonzert anhören, in welchem unsere Äbtissin und Sr. Sara mitwirkten. Die Musik war ein einmaliger Leckerbissen und verückte die Zuhörer.

Im Nachgang zum Vortrag von Revierförster Dr. Rolf Ehrbar vom November 2017 erfolgte Ende Juni 2018 eine lehrreiche Exkursion in das Waldreservat des Klosters. Vor Ort konnten die Teilnehmenden die Reichhaltigkeit von Fauna und Flora im Klosterwald erleben. Die Getränke zum Apéro wurden von der Wirtschaft zum Hof übernommen. Besten Dank.

### 6. Dank

Ich danke Ihnen, liebe Freundinnen und Freunde des Klosters Wurmsbach, für Ihr Interesse am Wohlergehen des Klosters und für Ihre Grosszügigkeit.

Ebenfalls danke ich nochmals der Fa. Beda Steiner AG, Transporte, Tuggen, und einer weiteren, anonym bleiben wollenden Person, welche im vergangenen Jahr den Apéro finanziert haben.

Einen besonderen Dank gilt unserem Klosterberater Erwin Pfiffner, der für den zweckdienlichen Einsatz der von uns zur Verfügung gestellten Mittel sorgte.

Äbtissin Monika, der ganzen Schwesterngemeinschaft sowie dem gesamten Vereinsvorstand und der Revisionsstelle danke ich für die ausgezeichnete und freundschaftliche Zusammenarbeit im vergangenen Jahr.

Hans Keller, Präsident

### **Mitglieder des Vorstandes**

Keller Hans, Jona, Präsident

Gebert Christa, Jona, Vizepräsidentin

Rüegg Werner, Schindellegi, Aktuar

Zahner Willi, Jona, Kassier

Bollhalder Helene, Jona

Thürlimann Luzius, Pfäffikon

Äbtissin Monika, Kloster Wurmsbach, Klostervertreterin